

Mazivo pro nástroje

Spotřební materiál

Vysoce výkonné mazivo s protizadíracími vlastnostmi a vysokou odolností proti opotřebení, určené pro klinčovací nástroje a zařízení.

Technické údaje

Chemické složení	plastické mazivo
Chemické složení, zahušťovadlo	polymočovina
Chemické složení, základový olej	minerální olej
Barva	žlutá
Dolní mez provozní teploty	-20 °C
Horní mez provozní teploty při trvalém domazávání	160 °C
Horní mez provozní teploty, valivá ložiska dle DIN 51825	140 °C
Penetrace po prohnětení, DIN ISO 2137, 25 °C, dolní hodnota	310 × 0,1 mm
Penetrace po prohnětení, DIN ISO 2137, 25 °C, horní hodnota	340 × 0,1 mm
Kinematická viskozita základového oleje, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	cca 490 mm ² /s
Kinematická viskozita základového oleje, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	cca 32 mm ² /s
Klasifikace maziva K, DIN 51825 ve spojení s DIN 51502	KPF1N-20*; *Emcor max. 2
Rychlostní parametr (n × dm)	cca 300 000 mm/min
Ochrana proti korozi, DIN 51802 (SKF-EMCOR), doba zkoušky: 1 týden, destilovaná voda	stupeň koroze ≤ 2
Korozivní působení na měď, DIN 51811 (mazivo), 24 h / 100 °C	stupeň koroze 1 - 100
Bod skápnutí, DIN ISO 2176, IP 396	≥ 200 °C
Tlak průtoku maziva, DIN 51805, teplota zkoušky: -20 °C	≤ 1400 mbar
Zkouška na čtyřkuličkovém přístroji, DIN 51350 č. 4	≥ 4000 N